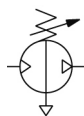


VBA10/11A, booster di pressione VBA11A-F02G

Scheda tecnica

Informazioni generali di prodotto

- Vita utile aumentata.
- Rumorosità ridotta.
- Condensazione ridotta.
- Migliore affidabilità.



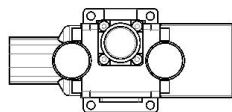
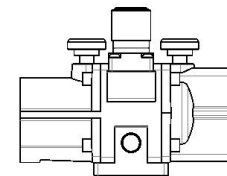
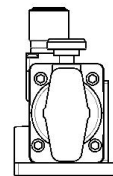
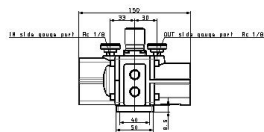
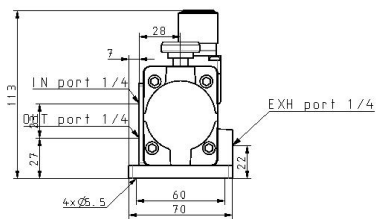
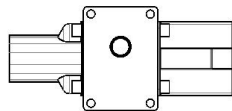
Pneumatic booster regulator, handle operated

Specifiche standard

Dimensione corpo	11A (1/4, modello ad azionamento manuale, Rapporto di moltiplicazione da 2 a 4:1)
Filettatura	F (G [PF])
Opzione	G (Manometro [2 pz.])
Semi-standard	Standard
Fluido di pressione	Aria
Pressione massima di esercizio	1.0 MPa
Pressione minima di esercizio	0.1 MPa
Pressione di prova	3.0 MPa
Massima temperatura ambiente	50 °C
Minima temperatura ambiente	2 °C (senza congelamento)
Approvazioni	Nessun bisogno
Numero di connessioni pneumatiche	3 pz.
Campo di regolazione pressione	0.2 a 2.0 MPa
Attacchi	Rc 1/4
Rapporto di moltiplicazione	2 to 4 times
Meccanismo di regolazione della pressione	Azionamento manuale con meccanismo di scarico
Max. portata Nota 2) (L/min (ANR))	70 (l/min (ANR))
Campo della pressione d'alimentazione (Mpa)	0.1 a 1.0 MPa

Misura attacco manometro (Rc)(IN/OUT: 2 posizioni)	Rc 1/8
Installazione	Orizzontale
Lubrificazione	Grasso (senza lubrificazione)
Peso	0.840 Kg

Dimensioni



Informazioni aggiuntive

Catalogo

[VBA-VBAT-Dd_IT.pdf](#)

Operation manuals

[OM_VBA-OM-L007_EN-E.pdf](#)

[OM_VBA-MM-N016-E_EN.pdf](#)

[OM_VBA10A_N010EN-E.pdf](#)