

MXS, tavola di scorrimento pneumatica, guida a rulli incrociati MXS20-150A-M9P

Scheda tecnica

Informazioni generali di prodotto

- Unità di traslazione
- Diametro: 6, 8, 12, 16, 20, 25 (mm)
- Corse: da 5 mm a 150 mm, a seconda del diametro
- Con o senza regolazione corsa con o senza deceleratore
- Opzioni: buffer, bloccaggio fine corsa, connessione assiale
- Ampia gamma di sensori con ampia gamma di lunghezze cavi



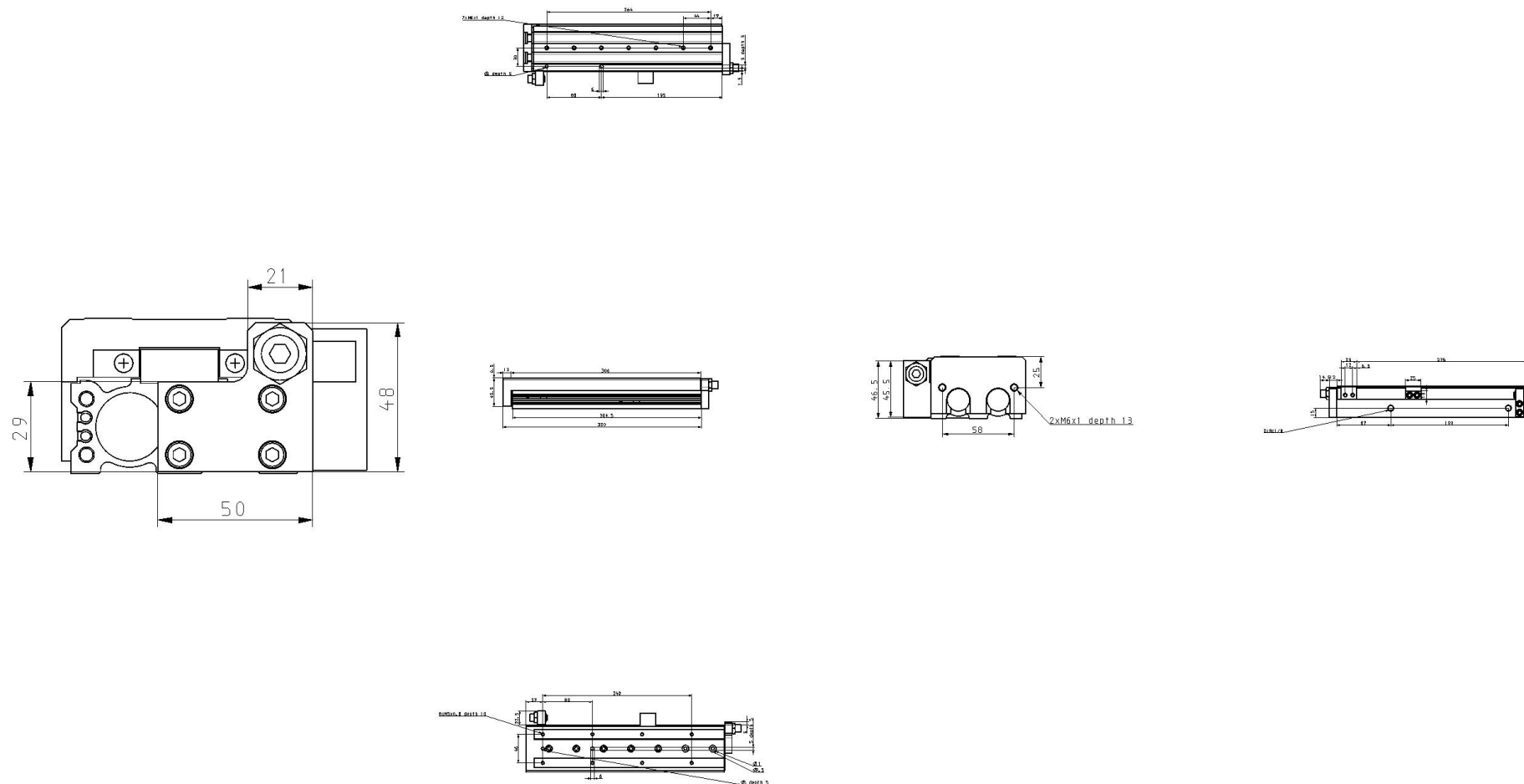
Cilindro doppio effetto, stelo semplice

Specifiche standard

| | |
|--|---|
| Diametro | 20mm |
| Filettatura attacco | Rc |
| Corsa | 150mm |
| Regolatore | A (regolazioni su entrambe le estremità) |
| Funzione | Standard |
| Sensore magnetico | M9P--Sensore allo stato solido, uso generico, 3 fili PNP, orizzontale |
| Cavo o connettore precablato | cavi da 0.5 m [o nessuno in mancanza di sensore] |
| Numero | 2 pz. [o nessuno in assenza di sensore] |
| Fluido di pressione | Aria |
| Massima temperatura del fluido con magnete | 60 °C |
| Minima temperatura del fluido con magnete | -10 °C |
| Pressione massima di esercizio | 0.7 MPa |
| Pressione minima di esercizio | 0.15 MPa |
| Pressione di prova | 1.05 MPa |
| Massima temperatura ambiente con magnete | 60 °C |
| Minima temperatura ambiente con magnete | -10 °C |

| | |
|---|----------------------|
| Numero di connessioni pneumatiche | 2 pz. |
| Attacco ingresso pneumatico | Rc 1/8 |
| Azionamento | Doppio effetto |
| Forza teorica del cilindro, corsa di andata (a 0,5 MPa) | 314 N |
| Velocità massima del pistone | 500 mm/s |
| Tipo di ammortizzazione | Paracolpi elastici |
| Velocità minima del pistone | 50 mm/s |
| Lubrificazione | Senza lubrificazione |

Dimensioni



Costruzione

Costruzione



Componenti

| N. | Descrizione | Materiale | Nota |
|----|-------------------------------|--|---------------------------|
| ① | Corpo | Lega d'alluminio | Anodizzato duro |
| ② | Tabella | Lega d'alluminio | Anodizzato duro |
| ③ | Piastra terminale | Lega d'alluminio | Anodizzato duro |
| ④ | Guida | Acciaio al carbonio per utensili | Trattamento termico |
| ⑤ | Guida | Acciaio al carbonio per utensili | Trattamento termico |
| ⑥ | Stelo | Acciaio inox | |
| ⑦ | Assieme pistone | | Con magneti su un lato |
| ⑧ | Testata anteriore | Lega d'alluminio | Anodizzato |
| ⑨ | Fermo guarnizione | Ottone | Nichelato per elettrolisi |
| ⑩ | Fondello | Resina | |
| ⑪ | Bussola | Acciaio inox | |
| ⑫ | Stopper del rullo | Acciaio inox | |
| ⑬ | Rullo cilindrico | Acciaio al carbonio-cromo per cuscinetti | |
| ⑭ | Distanziale rullo | Resina | |
| ⑮ | Paracolpi stelo | Poliuretano | |
| ⑯ | Paracolpi estremità | Poliuretano | |
| ⑰ | Guarnizione di tenuta pistone | NBR | |
| ⑱ | Guarnizione di tenuta stelo | NBR | |
| ⑲ | O ring | NBR | |

Informazioni aggiuntive

Catalogo

[MXS_IT.pdf](#)