

Unità rotante - LER LER30K-1

Scheda tecnica

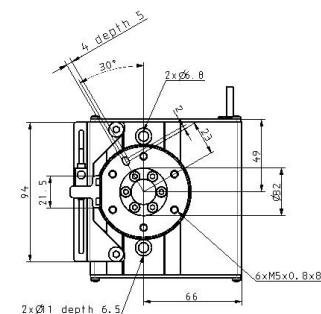
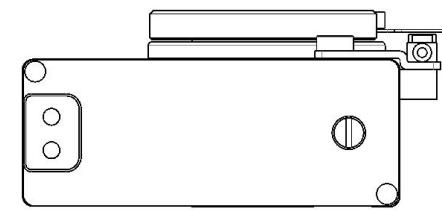
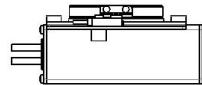
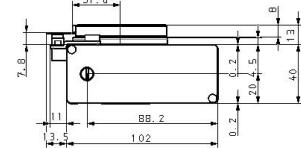
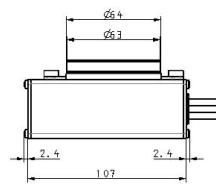
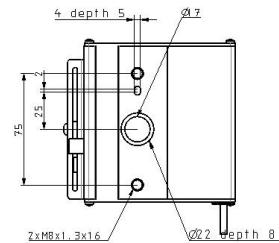
General series information

- Tipo di motore: Motore passo-passo (Servo/24 VDC)
- Taglia: 10, 30 e 50 mm
- Angolo di rotazione: 360°

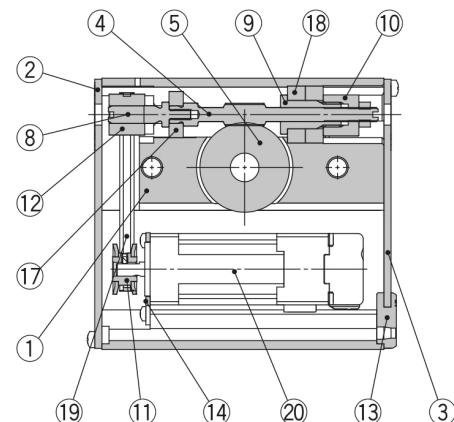
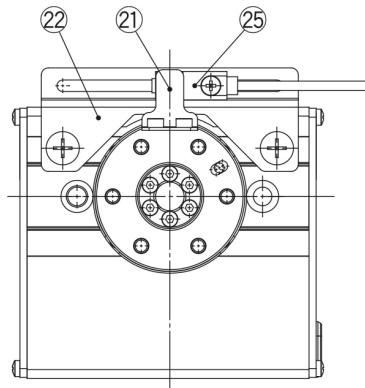
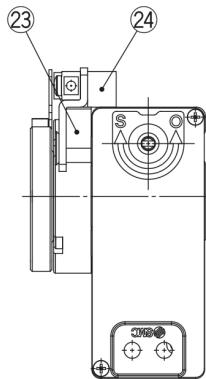
Specifiche standard

Tipo di cavo slitta	Senza cavo
Cablaggio I/O per controllori LEC	Senza cavo
Cablaggio I/O per controllori JXC & connettore bus di campo	Nessuno
Protocollo	Nessuno
Max. coppia di rotazione	K (Coppia elevata, LER10: 0.32; LER30: 1.2; LER50: 10)
Misura	30
Montaggio controllore	Vite di montaggio
Ingresso cavo motore	Base, Ingresso su lato destro
Precisione unità	Di base
Lunghezza cavo slitta	Senza cavo
Angolo di rotazione	1 (360°)
Tipo di controllore	Senza controllo
Suffisso	Nessuno
Massima temperatura ambiente	40 °C
Minima temperatura ambiente	5 °C
Alimentazione elettrica generale	24 VDC ±10 %
Approvazioni	CE
F124- Max-operating-frequency	60 c.p.m.
Passo	8°

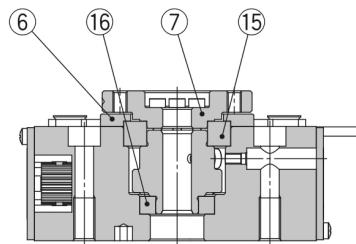
Max. coppia di rotazione	1.2 N·m
Max. coppia di spinta	0.48 a 0.60 N·m
Max. momento di inerzia	0.027 Kg·m ²
Velocità angolare	20 a 280 °/s
Velocità di spinta	20 °/s
Max. accelerazione/decelerazione angolare	3000 °/s ²
Gioco	±0.2 °
Ripetibilità di posizionamento	±0.05 °
Movimento perduto per lasco	0.3° max.
Resistenza a urti/vibrazioni	150/30 m/s ²
Funzionamento	Speciale ingranaggio a vite senza fine + trasmissione a cinghia
Campo umidità d'esercizio	90 %RH max. (senza condensazione)
Tipo di motore	Motore passo-passo (Servo/24 VDC)
Encoder	Fase A/B incrementale (800 impulsi/giro)



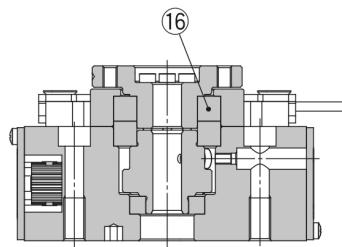
Costruzione



Tipo base



Tipo ad alta precisione



Componenti

N.	Descrizione	Materiale	Nota
1	Corpo	Lega d'alluminio	Anodizzato
2	Piastra laterale A	Lega d'alluminio	Anodizzato
3	Piastra laterale B	Lega d'alluminio	Anodizzato
4	Vite senza fine	Acciaio inox	Trattamento termico + Trattamento speciale
5	Ruota a vite	Acciaio inox	Trattamento termico + Trattamento speciale
6	Protezione guida	Lega d'alluminio	Anodizzato
7	Unità di traslazione	Lega d'alluminio	
8	Snodo	Acciaio inox	
9	Supporto cuscinetto	Lega d'alluminio	
10	Fermo cuscinetto	Lega d'alluminio	
11	Puleggia A	Lega d'alluminio	
12	Puleggia B	Lega d'alluminio	
13	Grommet	NBR	
14	Piastra motore	Acciaio al carbonio	
15	Tipo base	Guida a ricircolo di sfere con scanalatura fonda	
	Tipo ad alta precisione	Guida a ricircolo di sfere speciale	
16	Guida a ricircolo di sfere con scanalatura fonda	—	
17	Guida a ricircolo di sfere con scanalatura fonda	—	
18	Guida a ricircolo di sfere con scanalatura fonda	—	
19	Cinghia	—	

Componenti (360°)

N.	Descrizione	Materiale	Nota
21	Interruttore di prossimità	Acciaio inox	
22	Supporto del sensore	Acciaio al carbonio	Cromato
23	Distanziale supporto del sensore	Lega d'alluminio	Anodizzato (È possibile usare solo il tipo ad alta precisione)
24	Dado quadrato	Lega d'alluminio	
25	Sensore di prossimità	—	Tipo

Informazioni aggiuntive

Catalogue	LER-Ccccc_IT.pdf
Dichiarazione di conformità	newDoC_LER_StepDC_EN.pdf newDoC_LER_TF1Y283EN.pdf
Manuali di installazione	IM_LER_StepDC_IT.pdf IM_LER_StepDC_EN.pdf
Operation manuals	OM_LER_stepDC_EN.pdf