

## Unità rotante - LER LER10K-3

### Scheda tecnica

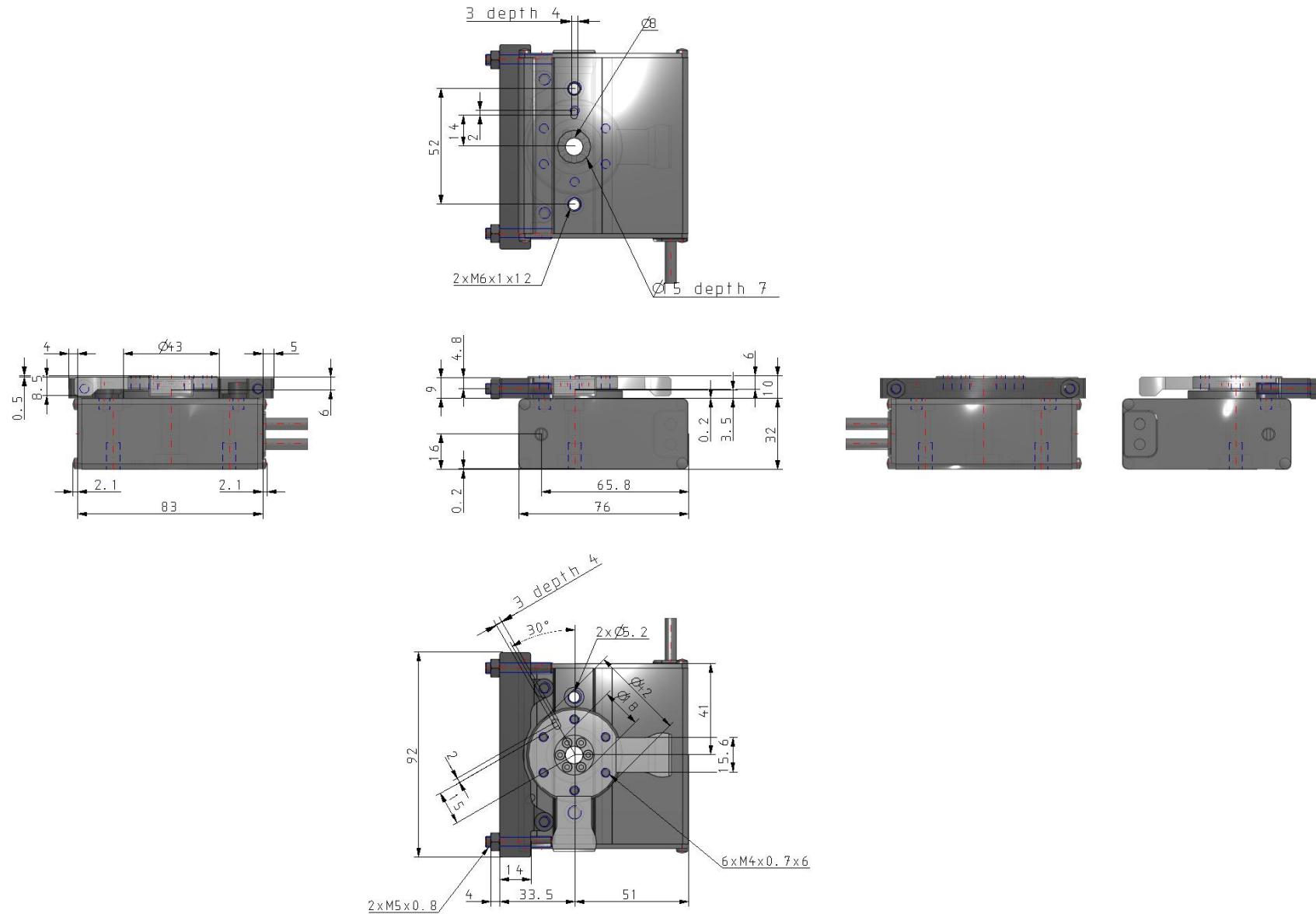
#### General series information

- Tipo di motore: Motore passo-passo (Servo/24 VDC)
- Taglia: 10, 30 e 50 mm
- Angolo di rotazione: 360°

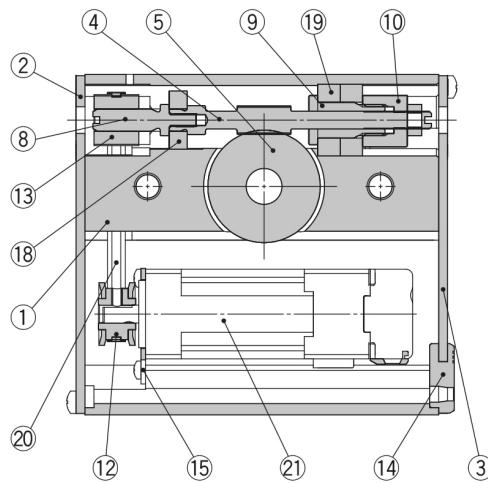
#### Specifiche standard

|   |  |
|---|--|
| Tipo di cavo slitta   | Senza cavo   |
| Cablaggio I/O per controllori LEC                           | Senza cavo   |
| Cablaggio I/O per controllori JXC & connettore bus di campo | Nessuno  |
| Protocollo  | Nessuno  |
| Max. coppia di rotazione                                    | K (Coppia elevata, LER10: 0.32; LER30: 1.2; LER50: 10) |
| Misura  | 10   |
| Montaggio controllore                                       | Vite di montaggio                                      |
| Ingresso cavo motore  | Base, Ingresso su lato destro                          |
| Precisione unità  | Di base  |
| Lunghezza cavo slitta                                       | Senza cavo   |
| Angolo di rotazione   | 3 (90°)  |
| Tipo di controllore   | Senza controllo  |
| Suffisso  | Nessuno  |
| Massima temperatura ambiente                                | 40 °C  |
| Minima temperatura ambiente                                 | 5 °C   |
| Alimentazione elettrica generale                            | 24 VDC ±10 %   |
| Approvazioni  | CE   |
| F124- Max-operating-frequency                               | 60 c.p.m.  |
| Passo   | 8°   |

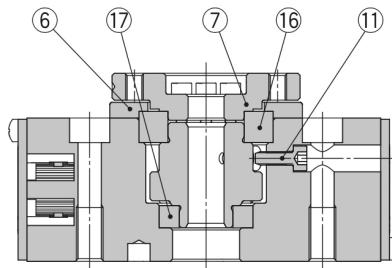
|   |   |
|---|---|
| Max. coppia di rotazione                  | 0.32 N·m  |
| Max. coppia di spinta                     | 0.13 a 0.16 N·m   |
| Max. momento di inerzia                   | 0.0040 Kg·m <sup>2</sup>  |
| Velocità angolare                         | 20 a 280 °/s  |
| Velocità di spinta                        | 20 °/s  |
| Max. accelerazione/decelerazione angolare | 3000 °/s <sup>2</sup>   |
| Gioco                                     | ±0.3 °  |
| Ripetibilità di posizionamento            | ±0.05 °   |
| Movimento perduto per lasco               | 0.3° max.   |
| Resistenza a urti/vibrazioni              | 150/30 m/s <sup>2</sup>   |
| Funzionamento                             | Speciale ingranaggio a vite senza fine + trasmissione a cinghia |
| Campo umidità d'esercizio                 | 90 %RH max. (senza condensazione)                               |
| Tipo di motore                            | Motore passo-passo (Servo/24 VDC)                               |
| Encoder                                   | Fase A/B incrementale (800 impulsi/giro)                        |
| Weight                                    | 0.570 Kg  |



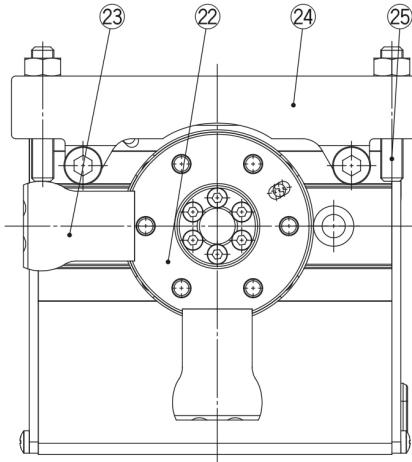
## Costruzione



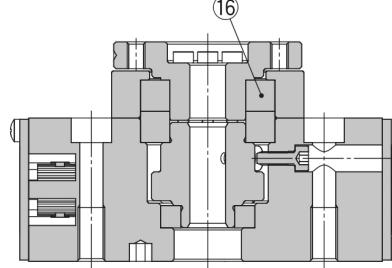
**Tipo base**



**Tipo con stopper esterno**



**Tipo ad alta precisione**



### Componenti

| N. | Descrizione   | Materiale           | Nota  |
|----|---|---------------------|---|
| 1  | <b>Corpo</b>  | Lega d'alluminio    | Anodizzato                                  |
| 2  | <b>Piastra laterale A</b>   | Lega d'alluminio    | Anodizzato                                  |
| 3  | <b>Piastra laterale B</b>   | Lega d'alluminio    | Anodizzato                                  |
| 4  | <b>Vite senza fine</b>  | Acciaio inox        | Trattato termicamente, trattamento speciale |
| 5  | <b>Ruota a vite</b>   | Acciaio inox        | Trattato termicamente, trattamento speciale |
| 6  | <b>Protezione guida</b>   | Lega d'alluminio    | Anodizzato                                  |
| 7  | <b>Unità di traslazione</b>   | Lega d'alluminio    |   |
| 8  | <b>Snodo</b>  | Acciaio inox        |   |
| 9  | <b>Supporto cuscinetto</b>  | Lega d'alluminio    |   |
| 10 | <b>Fermo cuscinetto</b>   | Lega d'alluminio    |   |
| 11 | <b>Vite di posizione iniziale</b>                                     | Acciaio al carbonio |   |
| 12 | <b>Puleggia A</b>   | Lega d'alluminio    |   |
| 13 | <b>Puleggia B</b>   | Lega d'alluminio    |   |
| 14 | <b>Grommet</b>  | NBR                 |   |
| 15 | <b>Piastra motore</b>   | Acciaio al carbonio |   |
| 16 | <b>Tipo base</b><br>Guida a ricircolo di sfere con scanalatura fonda  |                     |   |
| 16 | <b>Tipo ad alta precisione</b><br>Guida a ricircolo di sfere speciale | —                   |   |
| 17 | Guida a ricircolo di sfere con scanalatura fonda                      | —                   |   |
| 18 | Guida a ricircolo di sfere con scanalatura fonda                      | —                   |   |
| 19 | Guida a ricircolo di sfere con scanalatura fonda                      | —                   |   |
| 20 | <b>Cinghia</b>  | —                   |   |
| 21 | Motore passo-passo (Servo/24 VDC)                                     | —                   |   |

### Componenti

| N. | Descrizione                   | Materiale           | Nota   |
|----|-------------------------------|---------------------|--|
| 22 | <b>Unità di traslazione</b>   | Lega d'alluminio    | Anodizzato                                       |
| 23 | <b>Braccio</b>                | Acciaio al carbonio | Trattato termicamente, nichelato per elettrolisi |
| 24 | <b>Supporto</b>               | Lega d'alluminio    | Anodizzato                                       |
| 25 | <b>Bullone di regolazione</b> | Acciaio al carbonio | Trattato termicamente, cromato                   |

## Informazioni aggiuntive

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Catalogue                   | <a href="#">LER-Ccccc_IT.pdf</a>   |
| Dichiarazione di conformità | <a href="#">newDoC_LER_StepDC_EN.pdf</a><br><a href="#">newDoC_LER_TF1Y283EN.pdf</a> |
| Manuali di installazione    | <a href="#">IM_LER_StepDC_IT.pdf</a><br><a href="#">IM_LER_StepDC_EN.pdf</a>         |
| Operation manuals           | <a href="#">OM_LER_stepDC_EN.pdf</a>   |