

Haute rigidité et haute précision - LEKFS LEKFS25EB-600

Fiche technique

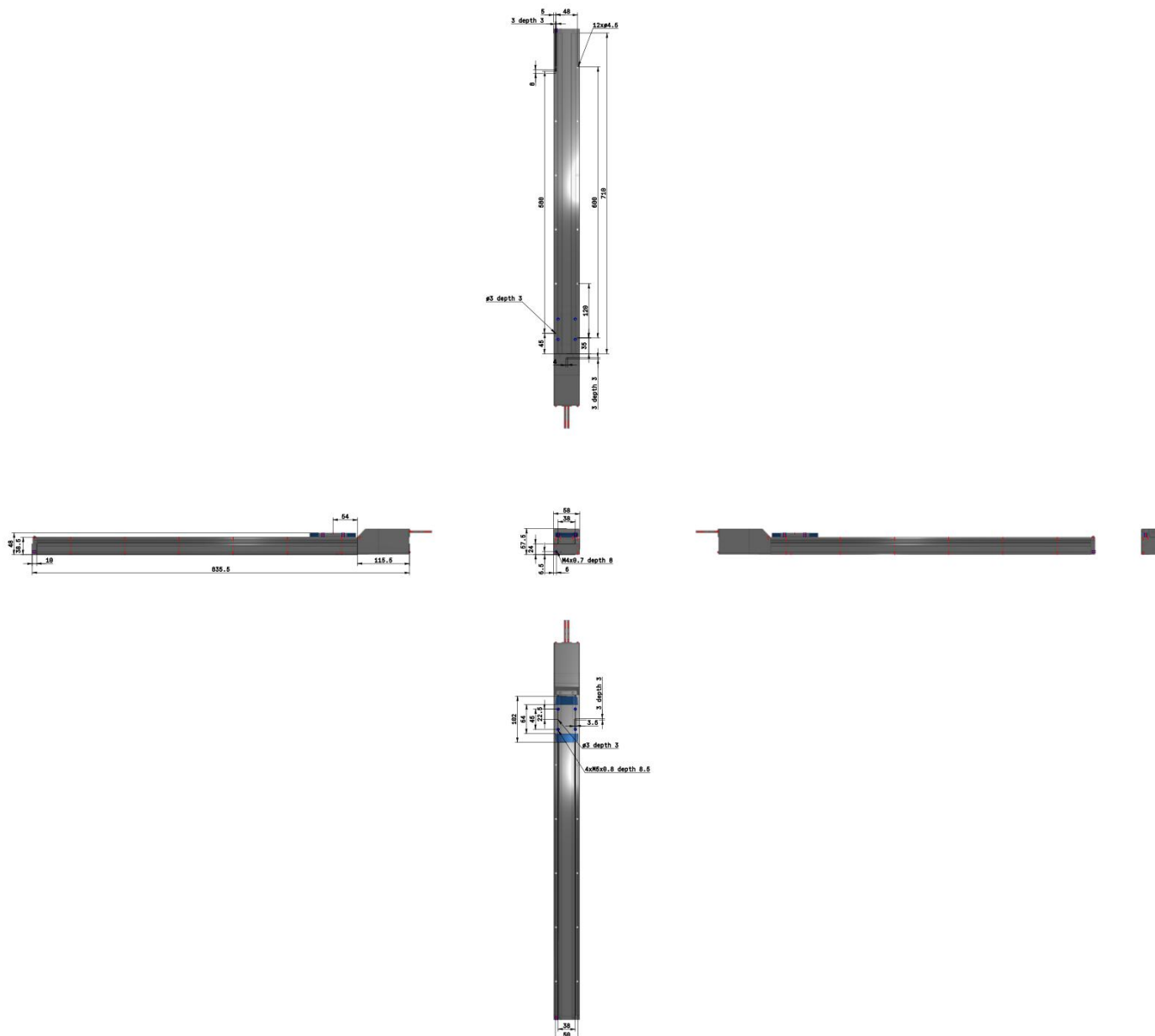
General series information

- Taille du corps : 16, 25, 32 et 40 mm
- Course : 50 à 1200 mm
- Accélération : jusqu'à 3000 mm/s²
- Vitesse : jusqu'à 1200 mm/s
- Modèle à moteur pas à pas
- Codeur : absolu sans batterie.

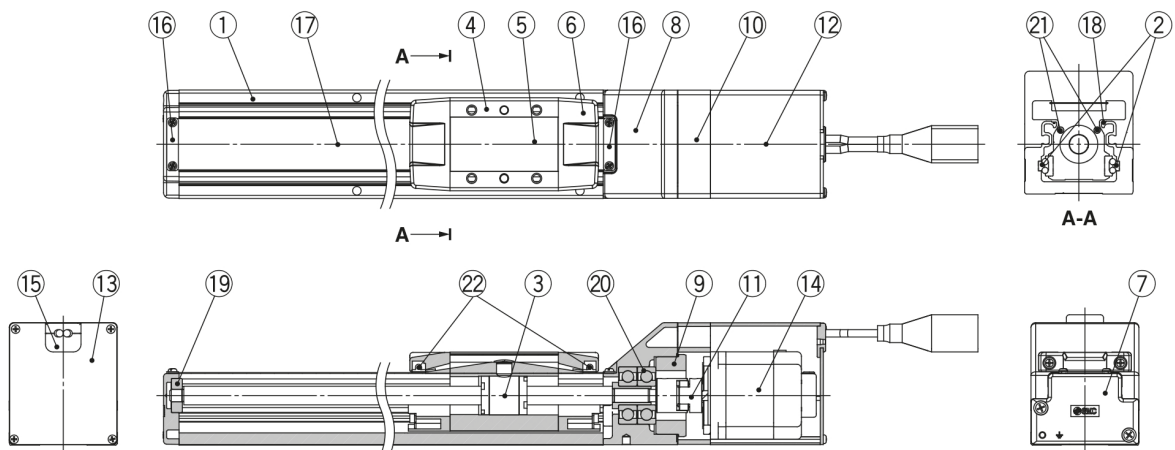
Standard Specifications

| | |
|---|---|
| Connecteur de communication, câble I/O | Sans |
| Options du moteur | Sans option |
| Série | LEKFS |
| Taille | 25 |
| Type de moteur | E (Codeur absolu sans batterie, 24VCC) |
| Pas de vis | B (Taille 25: 6mm, Taille 32: 8mm, Taille 40: 10mm) |
| Montage du contrôleur | Sans |
| Course | 600 |
| Butée bande externe | Standard |
| Contrôle | Sans contrôleur |
| Position de montage du moteur | Axiale |
| Type de câble pour l'actionneur, longueur | Sans |
| Température ambiante max. | 40 °C |
| Température ambiante min. | 5 °C |
| Alimentation générale | 24 VDC ±10 % |
| Conforme à la directive européenne RoHS | Conforme |
| Normes | CE, UKCA |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Résistance aux impacts/vibrations | 50/20 m/s ² |
| Type d'action | Vis à bille (LEKFS#), Vis à bille + courroie (LEKFS#R/L) |
| Type de moteur | Moteur pas-à-pas 24 VDC |
| Codeur | Absolu sans batterie |
| Tension d'alimentation | 57 W |
| Horizontal Charge | 30 Kg |
| Vertical Charge | 15 Kg |
| Vitesse | 6 - 400 mm/s |
| Accélération/Décélération max. | 3000 mm/s ² |
| Plage d'humidité d'utilisat | 90 % RH max. (sans condensation) |
| Répétitivité de positionnement | ±0.01 (Pas H: ±0.02) mm |
| Mouvement perdu | ≤ 0.05 mm |
| Haltekraft der Verriegelung | 157 W |
| F557-Guide type | Guidage linéaire |
| F558-Motor size | 42 |
| F561-Lock unit type | Frein à manque de courant |
| F562-Lock unit power consumption | 5 W |



Constructions



Nomenclature

| N° | Description | Matériau | Note |
|----|--------------------------|----------------------|------------|
| 1 | Corps | Alliage d'aluminium | Anodisé |
| 2 | Guide de rail | — | |
| 3 | Bloc de vis à billes | — | |
| 4 | Table | Alliage d'aluminium | Anodisé |
| 5 | Plaque d'obturation | Alliage d'aluminium | Anodisé |
| 6 | Support de bande externe | Résine synthétique | |
| 7 | Boîtier A | Moulage en aluminium | Revêtement |
| 8 | Boîtier B | Moulage en aluminium | Revêtement |
| 9 | Butée de guidage | Alliage d'aluminium | |
| 10 | Montage du moteur | Alliage d'aluminium | Revêtement |
| 11 | Accouplement | — | |
| 12 | Capot du moteur | Alliage d'aluminium | Anodisé |
| 13 | Fond avant | Alliage d'aluminium | Anodisé |
| 14 | Moteur | — | |

| N° | Description | Matériau | Note |
|----|---------------------|------------------|-----------------------------|
| 15 | Bague en caoutchouc | NBR | |
| 16 | Butée de bande | Acier inoxydable | |
| 17 | Bande externe | Acier inoxydable | |
| 18 | Joint aimant | — | |
| 19 | Coussinet | — | Course : 300 mm min. |
| 20 | Coussinet | — | |
| 21 | Aimant | — | |
| 22 | Ensemble rouleau | — | Sans application de graisse |

Information supplémentaire

| | |
|---------------------------|--|
| Catalogue | LEKFS-B_FR.pdf |
| Déclaration de conformité | newDoC_LEKF_TF1Y296EN-A.pdf |
| Manuels d'installation | IM_LEKFSxE_TF2Z241EN-B.pdf IM_LEKFSxE_TF2Z241FR-B.pdf |
| Operation manuals | OM_LEKF_stepDC-servoDC_EN-B.pdf |