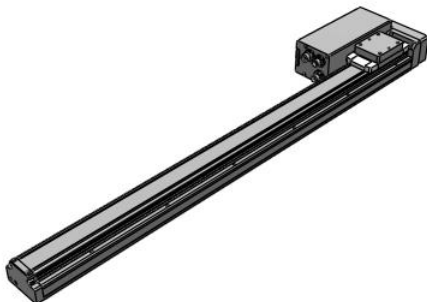




Schlittenausführung mit integriertem Controller – EQFS#H EQFS25RHA-600BN-B6

Technisches Datenblatt

General series information

- Baugröße: 16, 25, 32 und 40 mm
- Kugelumlaufspindel
- Hub: 50 bis 1200 mm
- Horizontale Nutzlast: bis 80 kg
- Vertikale Nutzlast: bis 40 kg
- Geschwindigkeit: bis zu 1200 mm/s
- Horizontale Beschleunigung: bis 10000 mm/s²
- Vertikale Beschleunigung: bis 5000 mm/s².

Technische Daten

Fettauftrag (Dichtbandteil)	N (Ohne, Rollenspezifikation)
Controller-Position	B (Integrierter Controller)
Größe	25
Motor	H (Batterieloser Absolut-Encoder, Schrittmotor 24 VDC)
Hub	600 mm
Steigung	A (Baugröße 16: 10 mm, Baugröße 25: 12 mm, Baugröße 32: 16 mm, Baugröße 40: 20 mm)
Motor-Einbaulage	R (rechte Seite parallel)
Motoroption	B (mit Bremse)
Paralleleingang	6 (PNP)
Conform to the European RoHS Directive	Konform
Zulassung	CE, UKCA;CE, UKCA
Positions-Wiederholgenauigkeit	±0.02 mm
Leerlauf	0.1 mm or less
Stoß-/Vibrationsbeständigkeit	50/20 m/s ²

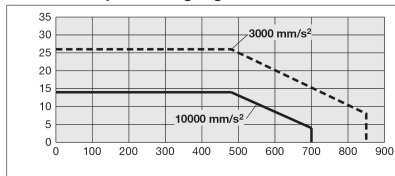
Funktionsweise	Kugelumlaufspindel (EQF#H), Kugelumlaufspindel + Riemen (EQFS#RH/EQFS#LH)
Motor	Schrittmotor 24 VDC, batterieloser Absolut-Encoder
Encoder	Batterieloser Absolut-Encoder
Horizontal Nutzlast	26 kg
Vertikal Nutzlast	6 kg
Geschwindigkeit	12 - 540 mm/s
max. Beschleunigung/Verzögerung	Horizontal: 10000 mm/s ² Vertikal: 5000 mm/s ²
Luftfeuchtigkeitsbereich	max. 90 % RH (keine Kondensation)
Hysterese	≤ 0.1 mm
Betriebstemperaturbereich	5 - 40 °C
F511- Lock: Holding force	78 N
F557-Guide type	Linearführung
F558-Motor size	42
F561-Lock unit type	Spannungsfreie Funktionsweise
F563-Lock unit rated voltage	24 VDC ±10 %
F571-graph1	7054EE_graph2_de.jpg
F572-graph1_title	Speed–Work Load Graph

Technical information graphs

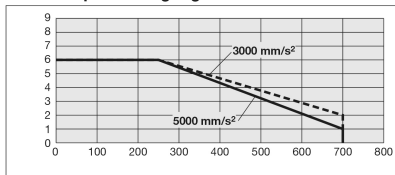
Speed–Work Load Graph

EQFS25□HA/Kugelumlaufspindel

Horizontal/Spindelsteigung 12

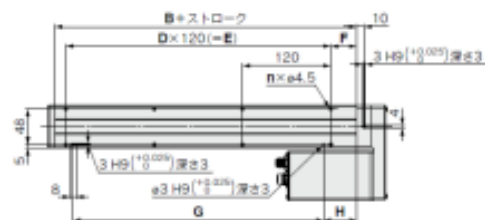
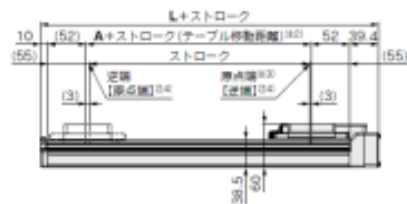
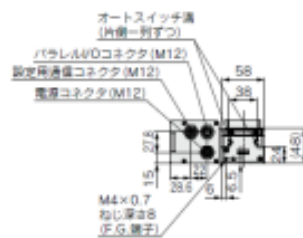
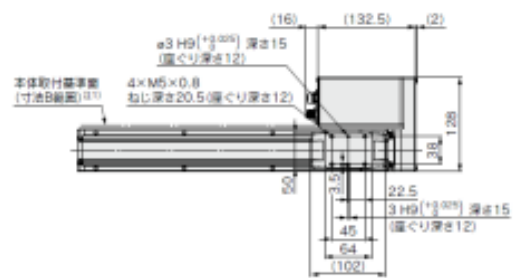
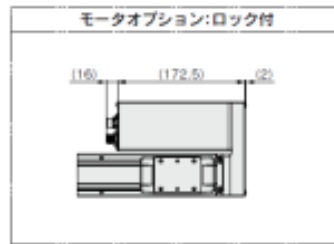


Vertikal/Spindelsteigung 12



Abmessungen

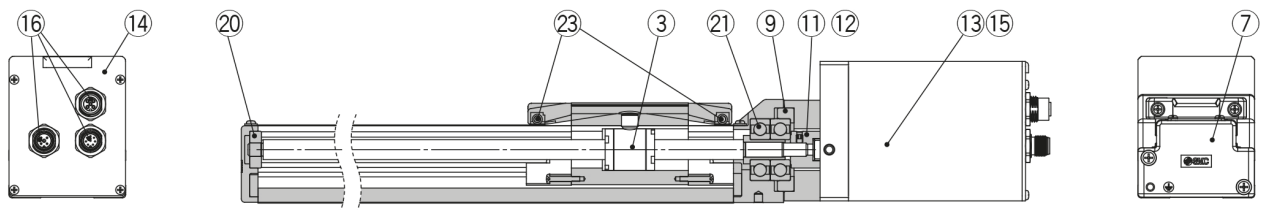
EQFS25RH



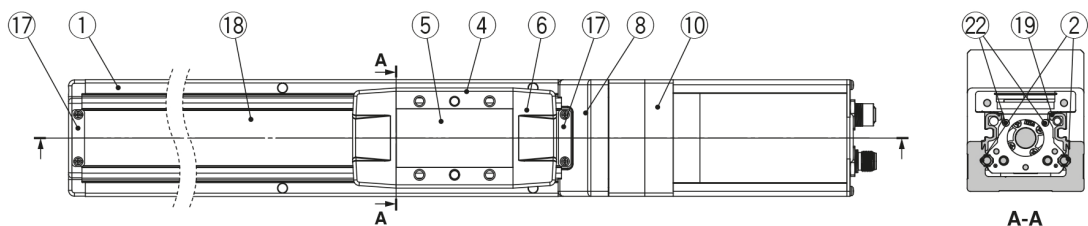
寸法表

ストローク[mm]	L	A	B	n	D	E	F	G	H
50	159.4	6	110	4	—	—	20	100	30
100, 150				6	2	240	220		
200, 250				8	3	360	340		
300, 350, 400				10	4	480	460		
450, 500				12	5	600	580		
550, 600, 650				14	6	720	700		
700, 750				16	7	840	820		
800									

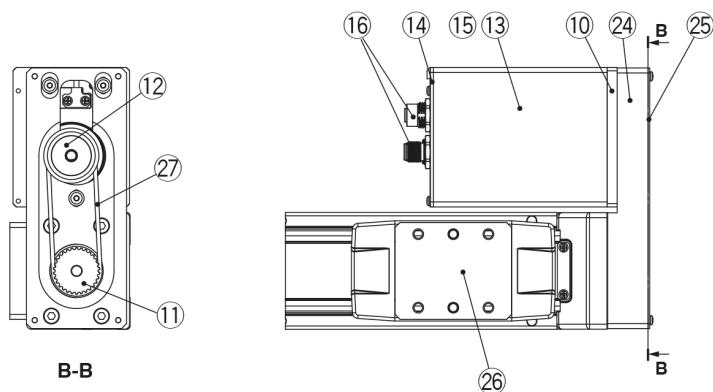
Konstruktion



Axialer Motor



Parallele Motorausführung für Montage rechts/links



Stückliste

Nr.	Beschreibung	Material	Anm.
1	Gehäuse	Aluminiumlegierung	Eloxiert
2	Schienenführung	—	
3	Kugelumlaufspindel	—	
4	Tafel	Aluminiumlegierung	Eloxiert
5	Blindplatte	Aluminiumlegierung	Eloxiert
6	Schutzbandhalter	Kunstharz	
7	Gehäuse A	Aluminium-Druckguss	Beschichtung
8	Gehäuse B	Aluminium-Druckguss	Beschichtung
9	Lager Anschlag	Aluminiumlegierung	
10	Motoradapter	Aluminiumlegierung	Beschichtung
11	Schraubennabe/Riemenscheibe	Aluminiumlegierung	
12	Motornabe/Riemenscheibe	Aluminiumlegierung	
13	Motorabdeckung	Aluminiumlegierung	Eloxiert
14	Endabdeckung	Aluminiumlegierung	Eloxiert
15	Motor	—	
16	Anschluss	—	
17	Bandanschlag	Rostfreier Stahl	
18	Staubschutzband	Rostfreier Stahl	
19	Dichtung Magnet	—	
20	Lager	—	201 mm Hub oder mehr
21	Lager	—	
22	Magnet	—	
23	Rollenwelle	Rostfreier Stahl	Ohne Schmierfett-Anwendung

Stückliste (nur parallele Motorausführung für Montage rechts/links)

Nr.	Beschreibung	Material	Anm.
24	Rückführblech	Aluminiumlegierung	Beschichtung
25	Abdeckplatte	Aluminiumlegierung	Eloxiert
26	Tischdistanzstück	Aluminiumlegierung	Eloxiert
27	Riemen	—	

Weitere Informationen

Katalog	EQFSH-EQYH-C_DE.pdf
CE-Konformitätserklärung	newDoC_EQF_TF122-174EN-A.pdf
Installations- und Wartungsanleitungen	IM_EQF_TF222-151DE-A.pdf IM_EQFS_TF222-151EN-B.pdf
Bedienungsanleitungen	OM_EQFS_DOC1023125EN-1.pdf