Schrittmotor-Controller





Controller mit STO- Sicherheitsteilfunktionen

EtherCAT/EtherNet/IP™/PROFINET/IO-Link

- Schrittmotor (24 VDC)
- Schrittdaten (64 Punkte)

Mit STO- Sicherheitsteilfunktionen



- Produktzertifizierung durch eine unabhängige Stelle
 (EN 61508 SIL 3, EN 62061 SIL CL 3, EN ISO 13849-1 Kat. 3 PL e)
- EN 61800-5-2 STO-Funktion (Sicher abgeschaltetes Moment)









Schritt Nr. definierte Operation: Betreiben Sie das Gerät mit den voreingestellten Schrittdaten im Controller. Numerische Daten definierte Operation: Der Antrieb verwendet Werte wie Position und Geschwindigkeit aus der SPS

OLesen von Statusdaten

Statusdaten, wie z. B. die aktuelle Geschwindigkeit und Position sowie Alarmcodes, können über eine SPS gelesen werden.

ODaisy Chain Verdrahtungsschema

IO-Link

IO-Link

Serie JXCLF

Es stehen zwei Kommunikationsanschlüsse zur Verfügung.

* Bei IO-Link Punkt-zu-Punkt



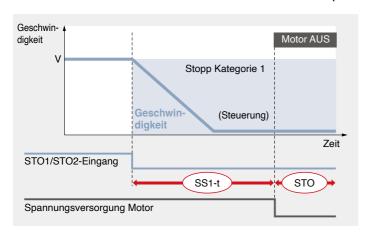




Controller mit STO- Sicherheitsteilfunktionen Serie JXC F

Sicherheitsfunktion/STO, SS1-t (EN 61800-5-2)

Wenn das STO-Signal von der Sicherheitseinrichtung eingegeben wird, wechselt der Controller im Anschluss an den SS1-t-Betrieb in den STO-Betrieb und die Spannungsversorgung des Motors wird ausgeschaltet.



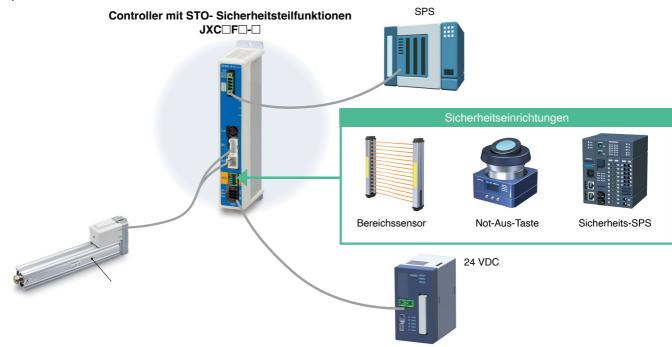
SS1-t-Betrieb: Safe Stop 1 – (Sicherer Stopp 1 mit Zeitsteuerung) Nach dem Abbremsen erfolgt ein

Wechsel in den STO-Betrieb.

STO-Betrieb: Safe Torque Off (Sicher abgeschaltetes Moment) – Die Spannungsversorgung des

Motors wird ausgeschaltet.

Beispiel für den Anschluss externer Geräte



Zertifizierung durch unabhängige Stelle

Ermöglicht die sicherheitstechnische Auslegung von Geräten und Anlagen (gemäß ISO/IEC-Normen)



EN 61508 SIL 3*1 EN 62061 SIL CL 3*1 EN ISO 13849-1 Cat. 3 PL e EN 61800-5-2 STO, SS1-t

SIL (Sicherheits-Integritätslevel)

Ein Sicherheits-Integritätslevel gemäß der Definition der internationalen Norm IEC 61508/62061 Es gibt 4 Sicherheitsstufen, wobei die niedrigste SIL 1 und die höchste SIL 4 ist.

PL (Performance Level)

Eine Skala, die verwendet wird, um die Eignung von sicherheitsbezogenen Teilen zur Ausführung einer Sicherheitsfunktion gemäß der internationalen Norm ISO 13849 zu bestimmen

Es gibt 5 Stufen der Sicherheitsfunktion, wobei die niedrigste Stufe PL a und die höchste Stufe PL e ist.

*1 Der oben genannte Sicherheits-Integritätslevel ist der Höchstwert. Das erreichbare Level variiert je nach Konfiguration und Prüfverfahren der Komponente. Beachten Sie das "Sicherheitshandbuch JXC#-OMY0009" für weitere Informationen.



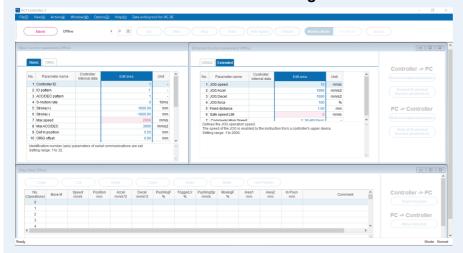


Controller-Einstellungssoftware ACT-Controller 2

Benutzerfreundliche Einstellungssoftware ACT-Controller 2 (für PC)

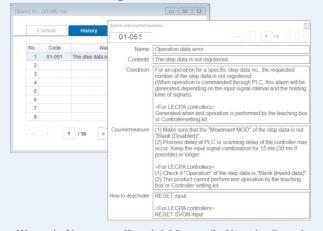
Verschiedene Funktionen im normalen Modus erhältlich (im Vergleich zum bestehenden ACT-Controller)

Parameter- und Schrittdaten-Einstellung



* Kunden, die einen PC mit anderer Spezifikation als Windows 10/64 Bit und Windows 11 betreiben, sollten den vorhandenen ACT-Controller verwenden.

Alarm-Anzeige



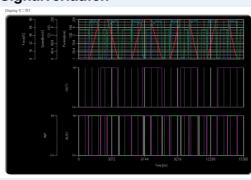
Wenn ein Alarm ausgelöst wird, können die Alarmdetails und Gegenmaßnahmen angezeigt werden.



Wenn ein Alarm ausgelöst wird, kann die kumulierte Start-up Zeit des Controllers angezeigt werden.

Aufzeichnung von Signalverläufen





Position, Geschwindigkeit, Kraft und Ein- / Ausgangssignale können während des Betriebs aufgezeichnet werden.

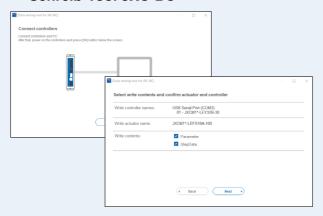
* Bei Verwendung der Testbetriebsfunktion des ACT Controllers 2 ist die Aufzeichnung von Signalverläufen nicht möglich.





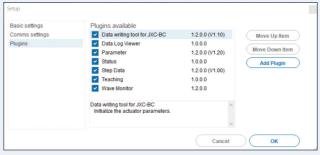
Controller-Einstellungssoftware ACT-Controller 2

Schreib-Tool JXC-BC



Mit dem Schreib-Tool können die Parameter und Schrittdaten des angeschlossenen Antriebs in einen unbeschriebenen Controller der Serie JXC geschrieben werden.

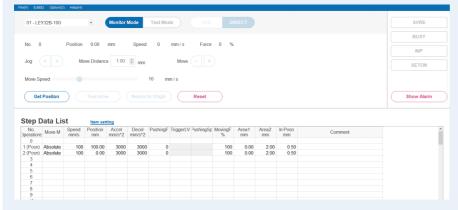
Anpassbare Plug-in-Funktionen



Die angezeigten Plug-in-Funktionen sowie die Reihenfolge der Anzeige sind anpassbar. Kunden können die von ihnen benötigten Funktionen hinzufügen.

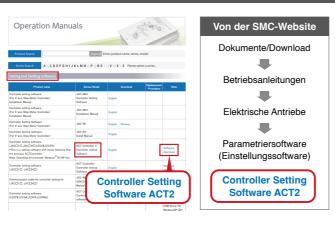
Im normalen Modus stehen verschiedene andere Testbetriebsmethoden (Programmbetrieb, Jog-Betrieb, Schrittmass einstellen, usw.), die Überwachung des Signalstatus, ein One-Touch-Schalter zwischen Japanisch und Englisch und andere Funktionen zur Verfügung.

Für den sofortigen Einsatz wählen Sie den "Easy-Mode" für den Betrieb.



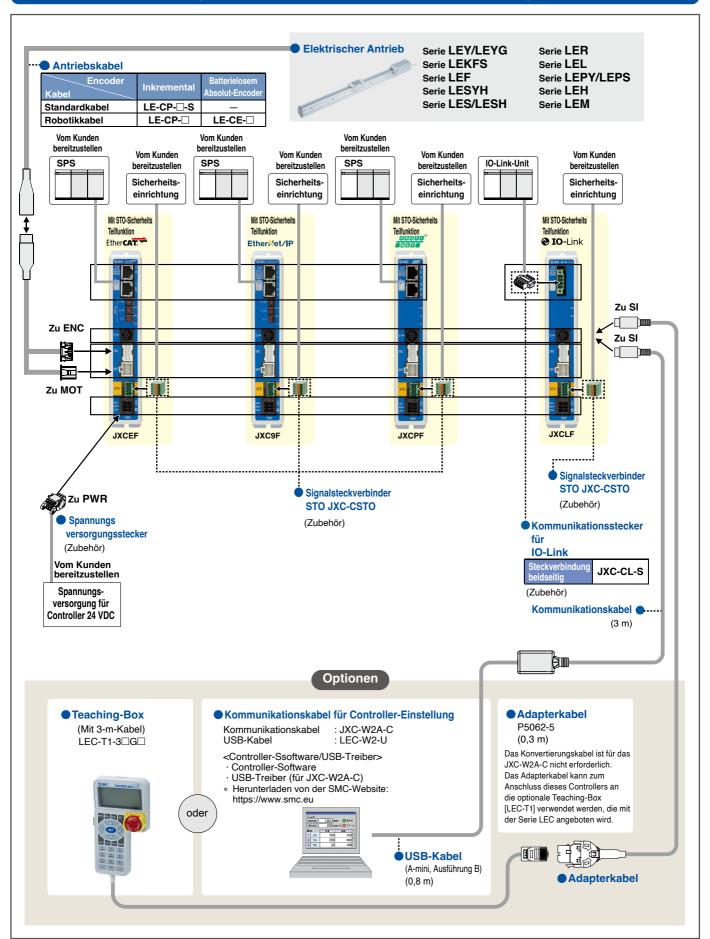
Die Einstellung der Schrittdaten, verschiedene Testvorgänge und die Statusbestätigung können auf einem einzigen Bildschirm vorgenommen werden.

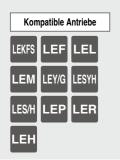
Download der Software





System-Aufbau (EtherCAT/EtherNet/IP™/PROFINET/IO-Link)

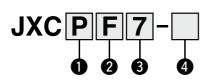




Schrittmotor-Controller Serie **JXCEF/9F/PF/LF**



Bestellschlüssel



Feldbusprotokoll 2 Anzahl der Achsen

	•
E	EtherCAT
9	EtherNet/IP™
Р	PROFINET
L	IO-Link

Montage Schraubmontage



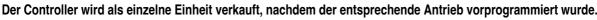
DIN-Schiene



5 Bestell-Nr. Antrieb

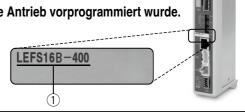
Ohne Kabelspezifikationen und Antriebsoptionen Beispiel: Geben Sie "LEFS16B-100" für das Modell LEFS16B-100B-S1□□ ein. Unbeschriebener Controller*1

*1 Erfordert spezielle Software (JXC-BCW oder ACT Controller 2)



Stellen Sie sicher, dass die Kombination aus Controller und Antrieb korrekt ist.

① Überprüfen Sie die Modellnummer auf dem Typenschild des Antriebs. Diese Nummer sollte mit der des Controllers übereinstimmen.



* Siehe Betriebsanleitung für die Verwendung der Produkte. Diese können Sie von unserer Website herunterladen: : https://www.smc.eu

Sicherheitshinweise für unbeschriebene Controller (JXC□□□□-BC)

Einen unbeschriebenen Controller kann der Kunde mit Daten des Antriebs beschreiben, mit dem er kombiniert und verwendet werden soll. Verwenden Sie zum Schreiben von Daten die Controller-Einstellungssoftware ACT Controller 2 oder die dedizierte Software JXC-BCW.

- · ACT Controller 2 und JXC-BCW stehen auf der SMC-Website zum Download bereit.
- Um diese Software zu verwenden, bestellen Sie das Kommunikationskabel für die Controller-Einstellung (JXC-W2A-C) und das USB-Kabel (LEC-W2-U) separat.

Systemvoraussetzungen Hardware

os	Windows®10 (64 bit)	Windows®11	Windows®7	Windows®8	Windows®10
Software	ACT Cor (mit JXC-BC	ntroller 2 W-Funktion)		JXC-BCW	

Windows®7, Windows®8, Windows®10 und Windows®11 sind registrierte Handelsmarken der Microsoft Corporation in den USA.

SMC-Website: https://www.smc.eu

Schrittmotor-Controller Serie JXCEF/9F/PF/LF

Technische Daten

	Mod	dell	JXCEF	JXC9F	JXCPF	JXCLF				
Feldb	ouspro	otokoll	EtherCAT	IO-Link						
Kom	patible	er Motor	Schrittmotor (24 VDC)							
Spani	nungsv	ersorgung/	24 VDC ±10 %							
Stroma	ufnahm	e (Controller)	max. 200 mA max. 130 mA max. 200 mA		max. 200 mA	max. 100 mA				
Kompatibler Encoder		er Encoder		inkrementaler Encoder / bat	tterieloser Absolut-Encoder					
E	Verwendbares Protokoli		EtherCAT*2	EtherNet/IP™*2	PROFINET*2	IO-Link				
High Sys		Version*1	Konformitätsprüfung	Teil 1 (Ausgabe 3.14)	Spezifikation	Version 1.1				
l E		version	Bericht V.1.2.6	Teil 2 (Ausgabe 1.15)	Version 2.32	Anschluss-Klasse A				
	Übertragungs- geschwindigkeit		100 Mbps* ²	10/100 Mbps* ² (automatische Verbindungsherstellung)	100 Mbps* ²	230.4 kbps (COM3)				
g Ko	onfigura	ationsdatei*3	ESI-Datei	EDS-Datei	GSDML-Datei	IODD-Datei				
<u>is</u> 1/0)		Eingabe 20 Bytes	Eingabe 36 Bytes	Eingabe 36 Bytes	Eingabe 14 Bytes				
통 In	stallati	onsbereich	Ausgabe 36 Bytes	Ausgabe 36 Bytes	Ausgabe 36 Bytes	Ausgabe 22 Bytes				
ı [™] Al	schlus	swiderstand	nicht inbegriffen							
Date	nspeid	herung	EEPROM							
Statu	sanze	eige	PWR, ALM, RUN, ERR	PWR, ALM, MS, NS	PWR, ALM, SF, BF	PWR, ALM, COM				
Kabe	llänge	e [m]	Antriebskabel: max. 20							
Kühls	syster	n	Luftkühlung durch natürliche Konvektion							
Betriebs	stempera	turbereich [°C]	0 bis 55 (kein Gefrieren)*5							
Luftfeud	chtigkeits	sbereich [%RH]	max. 90 (keine Kondensation)							
Schu	tzart		IP30 (Anschlussseite ausgeschlossen)							
Isolati	onswide	erstand [MΩ]		Zwischen allen externen Klemm	en und Gehäuse: 50 (500 VDC)					
Siche	erheits	sfunktion	STO,SS1-t	STO,SS1-t	STO,SS1-t	STO, SS1-t				
			EN61508 SIL3*4	EN61508 SIL3*4	EN61508 SIL3*4	EN 61508 SIL 3*4				
Siche	rheits	standards	EN62061 SIL CL3*4	EN62061 SIL CL3*4	EN62061 SIL CL3*4	EN 62061 SIL CL 3*4				
			EN ISO13849-1 Cat.3 PLe*4	EN ISO13849-1 Cat.3 PLe*4	EN ISO13849-1 Cat.3 PLe*4	EN ISO 13849-1 Cat. 3 PL e*4				
Gewi	cht	Schraubmontage	250	240	250	220				
[g]		DIN-Schienenmontage	270	260	270	240				

- *1 Bitte beachten Sie, dass Angaben zu Versionen Änderungen unterliegen k\u00f6nnen.
 *2 Verwenden Sie ein abgeschirmtes Kabel mit CAT5 oder h\u00f6her f\u00fcr PROFINET, EtherNet/IP™ und EtherCAT.
- *3 Die Dateien können von der SMC Website heruntergeladen werden.
- *4 Die oben genannte Sicherheitsintegritätsstufe ist der Höchstwert. Die erreichbare Stufe hängt von der Konfiguration und der Inspektionsmethode der Komponente ab. Weitere Informationen finden Sie im "Sicherheitshandbuch".
- *5 Wenn die vertikale Nutzlast für Produkte der Serien LEY40□E oder LEYG40□E dem unten angegebenen Gewicht entspricht oder dieses überschreitet, verwenden Sie den Controller bei einer Umgebungstemperatur von maximal 40 °C.

Serie	Gewicht [kg]	Serie	Gewicht [kg]
LEY40□EA	9	LEYG40□EA	7
LEY40□EB	19	LEYG40□EB	17
LEY40□EC	38	LEYG40□EC	36

■Handelsmarke

EtherNet/IP™ ist eine Handelsmarke von ODVA.

EtherCAT® ist eine registrierte Handelsmarke und patentierte Technologie, unter Lizenz der Beckhoff Automation GmbH, Deutschland.

Beispiel Betriebsbefehl

Zusätzlich zur Schrittdaten-Eingabe von maximal 64 Punkten in jedem Kommunikationsprotokoll kann jeder Parameter in Echtzeit über die numerische Dateneingabe geändert werden.

<Anwendungsbeispiel> Bewegung zwischen 2 Punkten

	No.	Movement mode	Speed	Position	Acceleration	Deceleration	Pushing force	Trigger LV	Pushing speed	Moving force	Area 1	Area 2	In position
	0	1: Absolute	100	10	3000	3000	0	0	0	100	0	0	0,50
ĺ	1	1: Absolute	100	100	3000	3000	0	0	0	100	0	0	0,50

<Eingabe der Schrittnummer >

Sequenz 1: Befehl für Servo ON

Sequenz 2: Befehl für Rückkehr zur Ausgangsposition

Sequenz 3: Schrittdaten-Nr. 0 für das DRIVE-Signal eingeben.

Sequenz 4: Daten für Schritt-Nr. 1 für das DRIVE-Signal eingeben, nachdem das DRIVE-Signal vorübergehend ausgeschaltet wurde.

Die gleiche Operation kann mit jedem Betriebsbefehl durchgeführt werden.

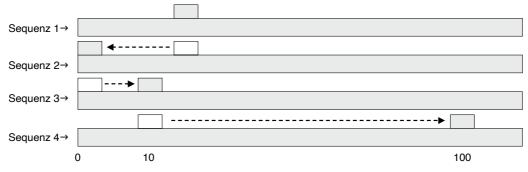
<Numerische Dateneingabe>

Sequenz 1: Befehl für Servo ON

Sequenz 2: Befehl für Rückkehr zur Ausgangsposition

Sequenz 3: Schrittdaten-Nr. 0 eingeben und Befehlseingabe-Flag (Position) einschalten. Als Zielposition 10 eingeben. Anschließend schalten Sie das Start-Flag ein.

Sequenz 4: Schrittdaten-Nr. 0 und Befehlseingabe-Flag (Position) einschalten, um die Zielposition auf 100 zu ändern, während das Start-Flag eingeschaltet ist.

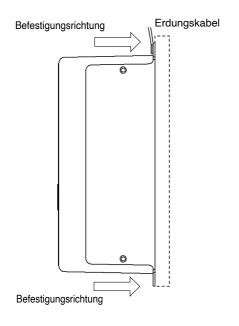




Serie JXCEF/9F/PF/LF

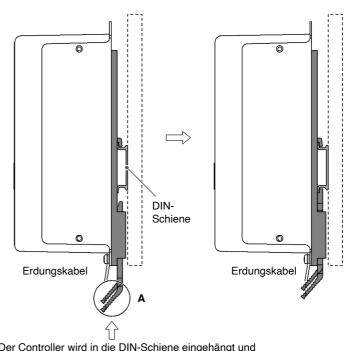
Montageanweisung

a) Schraubenbefestigung (JXC□17-□, JXC□F7-□) (Montage mit zwei M4-Schrauben)



b) DIN-Schienenmontage (JXC□18-□, JXC□F8-□) (Montage auf DIN-Schiene)

DIN-Schiene ist verriegelt.



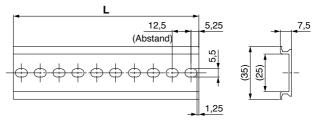
Der Controller wird in die DIN-Schiene eingehängt und zur Verriegelung wird A in Pfeilrichtung geschoben.

* Wird die Serie LE in der Baugröße 25 oder größer verwendet wird, muss der Abstand zwischen den Controllern mindestens 10 mm betragen.

DIN-Schiene

AXT100-DR-□

* Für □, eine Nummer aus der Zeile "Nr" der nachstehenden Tabelle eingeben. Siehe Maßzeichnungen auf Seite 8 für Befestigungsdimensionen.



L-Maß [mm]

Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
L	23	35,5	48	60,5	73	85,5	98	110,5	123	135,5	148	160,5	173	185,5	198	210,5	223	235,5	248	260,5
N.L.																				
Nr.	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40

DIN-Schienen-Anbausatz

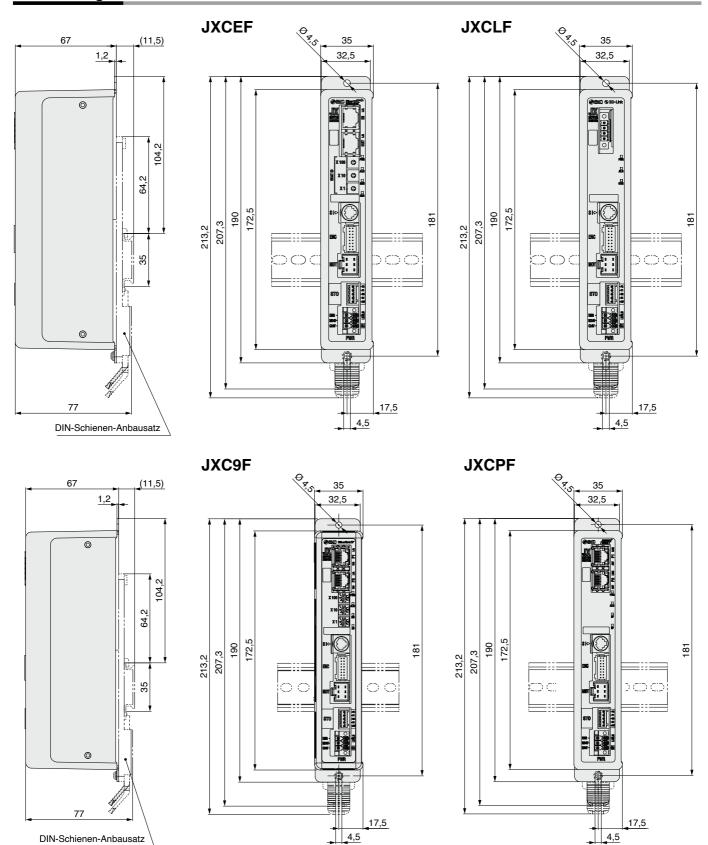
LEC-3-D0 (mit 2 Befestigungsschrauben)

Der DIN-Schienen-Anbausatz kann nachträglich bestellt und an den Controller mit Schraubmontage montiert werden.



Schrittmotor-Controller Serie JXCEF/9F/PF/LF

Abmessungen

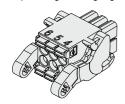


Serie JXCEF/9F/PF/LF

Optionen

■ Spannungsversorgungsstecker JXC-CPW

* Der Spannungsversorgungsstecker ist Zubehör



6 5 4
321

- ① C24V ② M24V
- 4 0V5 N.C.
- 3 EMG 6 LK RLS

Stromversorgungsstecker

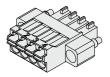
0	za om torou gangoutoeko.								
Klemmen- bezeichnung	Funktion	Details							
0V	Gemeinsame Versorgung (–)	M24V-Klemme/C24V-Klemme/EMG-Klemme/ LKRLS-Klemme sind gemeinsam (–).							
M 24V	Spannungsversorgung Motor (+)	Spannungsversorgung Motor (+)							
C 24V	Spannungsversorgung Controller (+)	Spannungsversorgung Motor (+)							
EMG	Stopp Signal (+)	Positive Spannung für Stopp Signal Freigabe							
LK RLS	Entriegelung (+)	Positive Spannung für Entriegelung							

■ Kommunikationsstecker

Für IO-Link

Steckverbindung beidseitig JXC-CL-S

 Steckverbinder für IO-Link ist Zubehör.



Kommunikationsstecker für	10-	Link	(
---------------------------	-----	------	---

Klemmen-Nr.	Klemmen- bezeichnung	Details
1	L+	+24 V
2	NC	k. A.
3	L-	0 V
4	C/Q	IO-Link Signal

■STO-Signalstecker JXC-CSTO



(5) (4) (3) (2) (1)

STO-Signalstecker

<u> </u>	,	
Pin-Nr.	Signalbezeichnung	Details
1	24 V	+24 V Ausgang (max. 100 mA)
2	STO1	STO-Eingang 1
3	STO2	STO-Eingang 2
4	Feedback 1	STO1-Rückmeldesignal
5	Feedback 2	STO2-Rückmeldesignal

■ DIN-Schienen-Anbausatz LEC-3-D0

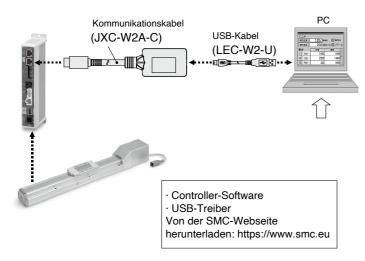
* Mit 2 Befestigungsschrauben

Der DIN-Schienen-Anbausatz kann nachträglich bestellt und an den Controller mit Schraubmontage montiert werden.

■ DIN-Schiene AXT100-DR-□

* Für □, die "Nr." aus der Tabelle auf Seite 7 eingeben. Siehe Abmessungen auf Seite 8 für Befestigungsdimensionen.

■ Kommunikationskabel für Controllerparametrierung



Bestellschlüssel



Controller-Einstellset JXC-W2A

Set bestehend aus einem Kommunikationskabel (JXC-W2A-C) und einem USB-Kabel (LEC-W2-U)

Antriebskabel 1

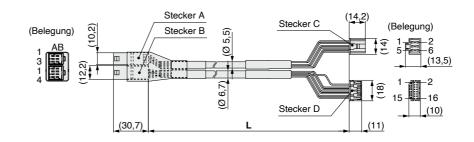
[Robotikkabel für Schrittmotor 24 VDC mit batterielosem Absolut-Encoder]



Kabellänge (L) [m]

	1.5
3	3
5	5
8	8*1
Α	10* ¹
В	15* ¹
_	20*1

*1 Fertigung auf Bestellung

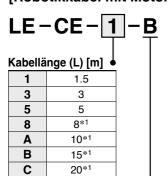


Gewicht

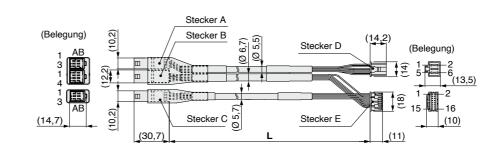
Produkt-Nr.	Gewicht [g]	Anm.
LE-CE-1	190	
LE-CE-3	360	
LE-CE-5	570	
LE-CE-8	900	Robotikkabel
LE-CE-A	1120	
LE-CE-B	1680	
LE-CE-C	2210	

Signal	Belegung Stecker A		Aderfarbe	Belegung Stecker C
Α	B-1		braun	2
Ā	A-1		rot	1
В	B-2		orange	6
B	A-2		gelb	5
COM-A/COM	B-3		grün	3
COM-B/—	A-3		blau	4
Signal	Belegung Stecker B	Abschirmung	Aderfarbe	Belegung Stecker D
Vcc	B-1		braun	12
GND	A-1		schwarz	13
Ā	B-2		rot	7
Α	A-2		schwarz	6
B	B-3		orange	9
В	A-3		schwarz	8
SD+ (RX)	B-4		gelb	11
SD- (TX)	A-4	\ \ / \ \ \ \ \ \ / \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	schwarz	10
		` `	schwarz	3

[Robotikkabel mit Motorbremse für Schrittmotor 24 VDC mit batterielosem Absolut-Encoder]







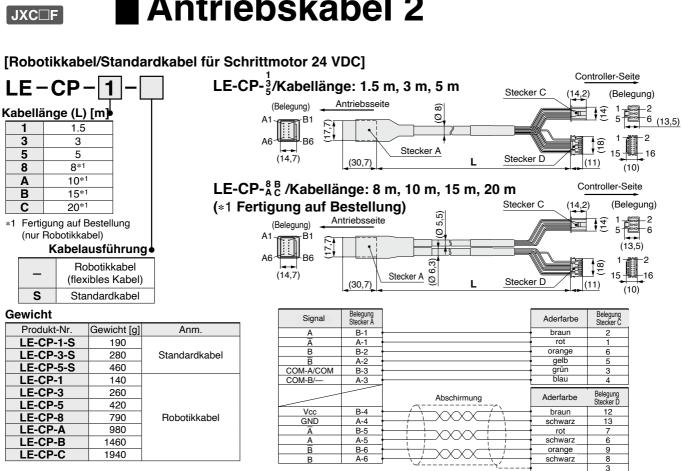
Für Motorbremse und Sensor

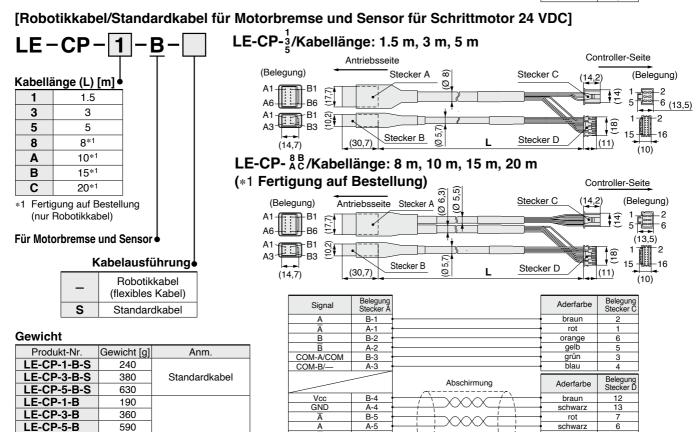
Gewicht

Produkt-Nr.	Gewicht [g]	Anm.
LE-CE-1-B	240	
LE-CE-3-B	460	
LE-CE-5-B	740	
LE-CE-8-B	1170	Robotikkabel
LE-CE-A-B	1460	
LE-CE-B-B	2120	
LE-CE-C-B	2890	

Signal A A B B COM-A/COM COM-B/—	Belegung Stecker A B-1 A-1 B-2 A-2 B-3 A-3 Belegung Stecker B	Abschirmung	Aderfarbe braun rot orange gelb grün blau Aderfarbe	Belegung Stecker D 2 1 6 5 3 4 Belegung Stecker E
Vcc GND Ā A B B SD+ (RX) SD- (TX)	B-1 A-1 B-2 A-2 B-3 A-3 B-4 A-4		braun schwarz rot schwarz orange schwarz gelb schwarz	12 13 7 6 9 8 11
Signal	Belegung Stecker C	\	schwarz	3
Motorbremse (+)	B-1		rot	4
Motorbremse (-)	A-1		schwarz	5
Sensor (+)	B-3	— ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	braun	1
Sensor (-)	A-3		blau	2

Antriebskabel 2





Signal

Motorbremse (+)

Sensor (+)

B-6

A-6

B-1

B-3

orange

schwarz

schwarz

braun

LE-CP-8-B

LE-CP-A-B

LE-CP-B-B

LE-CP-C-B

1060

1320

1920

2620

Robotikkabel

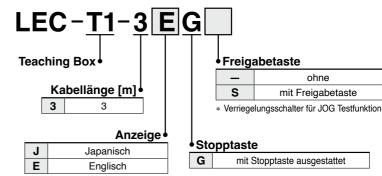
LEC-T1 **Teaching Box**





Bestellschlüssel





* Die Anzeigesprache kann zwischen Englisch und Japanisch umgeschaltet werden.

Technische Daten

Position Beschreibung Schalter Stopptaste, Freigabetaste (Option) Kabellänge [m] Schutzklasse IP64 (außer Stecker) Betriebstemperaturbereich [°C] 5 bis 50 Luftfeuchtigkeit [%RH] max. 90 (keine Kondensation) Gewicht [g] 350 (außer Kabel)

[UL-konforme Produkte]

În Fällen, in denen UL-Konformität gefordert wird, sind elektrische Antriebe und Endstufen mit einer Spannungsversorgung Klasse 2 UL1310 zu verwenden.

Standardfunktionen

- Anzeige chinesischer Zeichen
- Stopptaste

Option

Freigabetaste

Easy Mode

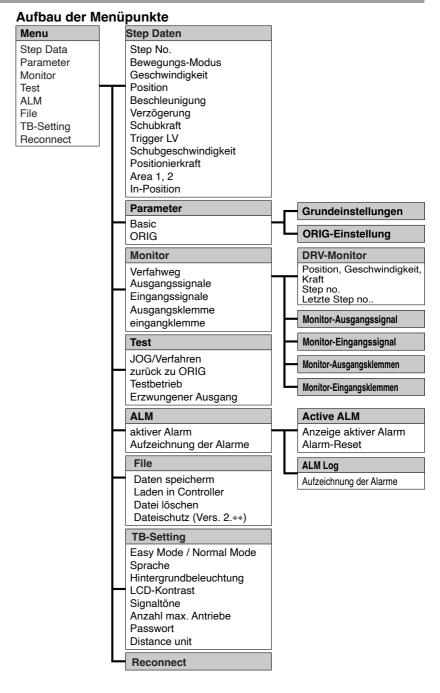
Funktion	Beschreibung
Step Data	Einstellung der Schrittdaten
JOG	JOG-Betrieb Zurück zur Ausgangsposition
Test	1-Schritt-Betrieb Zurück zur Ausgangsposition
Monitor	Anzeige von Achse und Schrittdaten-Nummer Anzeige von zwei ausgewählten Parametern aus Position, Geschwindigkeit, Kraft
Alarm	Anzeige des aktiven Alarms Alarm-Reset
TB-Setting	Wiederverbinden der Achse (Vers. 1.**) Einstellen der Anzeigesprache (Vers. 2.**) Einstellung einfacher/normaler Modus Einstellung der Schrittdaten und Parameterwahl für Überwachungsfunktion

Aufbau der Menüpunkte

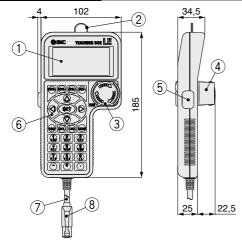
Adibad del Meliapalikte				
Menü		Daten		
Daten Monitor JOG Test Alarm TB-Setting		Step No. Einstellung von zwei unten dargestellten Parametern Vers. 1.**: Position, Geschwindigkeit, Kraft, Beschleunigung, Verzögerung Vers. 2.**: Position, Geschwindigkeit, Schubkraft, Beschleunigung, Verzögerung Bewegung MOD, Trigger LV, Schubgeschwindigkeit, Bewegungskraft Bereich1, Bereich 2, In position		
		Monitor		
	\vdash	Anzeige Step No. Anzeige von zwei unten dargestellten Parametern (Position, Geschwindigkeit, Kraft)		
		JOG		
		zurück zur Ausgangsposition JOG-Betrieb		
		Test		
		1-Schritt-Betrieb		
		Alarm		
		Anzeige aktiver Alarm Zurücksetzen des Alarms		
		TB-Setting		
	L	wieder verbinden (Ver. 1.**) Japanisch/Englisch (Vers. 2.**) Easy Mode / Normal Mode Einstellparameter		

Normal Mode

Funktion	Details
Step Data	Schrittdaten-Einstellung
Parameter	Parametereinstellung
Test	JOG-Betrieb/Konstante-Rate-Bewegung zurück zur Ausgangsposition Testbetrieb (max. 5 Schrittdaten spezifizieren und in Betrieb nehmen) erzwungener Ausgang (erzwungene Signalausgabe, erzwungene Klemmenausgabe)
Monitor	 Antriebsüberwachung Ausgangssignal-Überwachung Eingangssignal-Überwachung Ausgangsklemmen-Überwachung Eingangsklemmen-Überwachung
ALM	Aktive Alarmanzeige (Alarm-Reset) Anzeige Alarm-Log-Aufzeichnung
File	Daten speichern Schrittdaten und Parameter des Controllers, der für die Kommunikation verwendet wird, speichern (vier Dateien können gespeichert werden, wobei ein Schrittdaten- und Parametersatz als eine Datei gespeichert wird). Laden in Controller Lädt die in der Teaching Box gespeicherten Daten in dem Controller, der für die Kommunikation verwendet wird. Gespeicherte Daten löschen Dateischutz (Ver. 2.**)
TB-Setting	Anzeigeeinstellung Easy Mode / Normal Mode Spracheneinstellung (Japanisch/Englisch) Einstellung der Hintergrundbeleuchtung Einstellung des LCD-Kontrasts Signalton-Einstellung max. Verbindungsachse Distanzeinheit (mm/Zoll)
Reconnect	Wiederverbinden der Achse



Abmessungen



Nr.	Beschreibung	Funktion	
1	LCD	LCD-Bildschirm (mit Hintergrundbeleuchtung)	
2	Ring	Schlüsselring zum Befestigen der Teaching Box	
3	Stoppschalter	Durch Drücken der Taste wird der Betrieb gestoppt. Die Entriegelung erfolgt durch Drehen nach rechts.	
4	Stopptastenschutz	Schutz für den Stoppschalter	
5	Freigabetaste (Option)	Verhindert unbeabsichtigten Betrieb (unerwarteten Betrieb) der Jog-Testfunktion. Andere Funktionen, wie z. B. Datenänderung, werden nicht abgedeckt.	
6	Tastschalter	Tasten für Eingabe	
7	Kabel	Länge: 3 Meter	
8	Stecker	Stecker, zum Anschluß an die LEC-Controller (Stecker CN4).	



Diese Sicherheitsvorschriften sollen vor gefährlichen Situationen und/oder Sachschäden schützen. In diesen Hinweisen wird die potenzielle Gefahrenstufe mit den Kennzeichnungen "Achtung", "Warnung" oder "Gefahr" bezeichnet. Diese wichtigen Sicherheitshinweise müssen zusammen mit internationalen Sicherheitsstandards (ISO/IEC) 1) und anderen Sicherheitsvorschriften beachtet werden.

Gefahr verweist auf eine Gefährdung mit hohem Risiko, die schwere Verletzungen oder den Tod zur Folge hat, wenn sie nicht verhindert wird.

⚠ Warnung:

Warnung verweist auf eine Gefährdung mit mittlerem Risiko, die schwere Verletzungen oder den Tod zur Folge haben kann, wenn sie nicht verhindert wird.

⚠ Achtung:

Achtung verweist auf eine Gefährdung mit geringem Risiko, die leichte bis mittelschwere Verletzungen zur Folge haben kann, wenn sie nicht verhindert wird.

 ISO 4414: Pneumatische Fluidtechnik – Allgemeine Regeln und sicherheitstechnische Anforderungen an Pneumatikanlagen und deren Bauteile

ISO 4413: Fluidtechnik – Allgemeine Regeln und sicherheitstechnische Anforderungen an Hydraulikanlagen und deren Bauteile

IEC 60204-1: Sicherheit von Maschinen – Elektrische Ausrüstung von Maschinen (Teil 1: Allgemeine Anforderungen)

ISO 10218-1: Roboter und Robotereinrichtungen – Sicherheitsanforderungen für Industrieroboter – Teil 1: Roboter.

usw.

 Verantwortlich für die Kompatibilität bzw. Eignung des Produkts ist die Person, die das System erstellt oder dessen technische Daten festlegt.

Da das hier beschriebene Produkt unter verschiedenen Betriebsbedingungen eingesetzt wird, darf die Entscheidung über dessen Eignung für einen bestimmten Anwendungsfall erst nach genauer Analyse und/oder Tests erfolgen, mit denen die Erfüllung der spezifischen Anforderungen überprüft wird. Die Erfüllung der zu erwartenden Leistung sowie die Gewährleistung der Sicherheit liegen in der Verantwortung der Person, die die Systemkompatibilität festgestellt hat.

Diese Person muss anhand der neuesten Kataloginformation ständig die Eignung aller Produktdaten überprüfen und dabei im Zuge der Systemkonfiguration alle Möglichkeiten eines Geräteausfalls ausreichend berücksichtigen.

2. Maschinen und Anlagen dürfen nur von entsprechend geschultem Personal betrieben werden.

Das hier beschriebene Produkt kann bei unsachgemäßer Handhabung gefährlich sein.

Montage-, Inbetriebnahme- und Reparaturarbeiten an Maschinen und Anlagen, einschließlich der Produkte von SMC, dürfen nur von entsprechend geschultem und erfahrenem Personal vorgenommen werden.

3. Wartungsarbeiten an Maschinen und Anlagen oder der Ausbau einzelner Komponenten dürfen erst dann vorgenommen werden, wenn die Sicherheit gewährleistet ist.

Inspektions- und Wartungsarbeiten an Maschinen und Anlagen dürfen erst dann ausgeführt werden, wenn alle Maßnahmen überprüft wurden, die ein Herunterfallen oder unvorhergesehene Bewegungen des angetriebenen Objekts verhindern.

Vor dem Ausbau des Produkts müssen vorher alle oben genannten Sicherheitsmaßnahmen ausgeführt und die Stromversorgung abgetrennt werden. Außerdem müssen die speziellen Vorsichtsmaßnahmen für alle entsprechenden Teile sorgfältig gelesen und verstanden worden sein.

Vor dem erneuten Start der Maschine bzw. Anlage sind Maßnahmen zu treffen, um unvorhergesehene Bewegungen des Produkts oder Fehlfunktionen zu verhindern.

 Unsere Produkte k\u00f6nnen nicht au\u00dberhalb ihrer technischen Daten verwendet werden

Unsere Produkte sind nicht für die Verwendung unter den folgenden Bedingungen oder Umgebungen entwickelt, konzipiert bzw. hergestellt worden.

Bei Verwendung unter solchen Bedingungen oder in solchen Umgebungen erlischt die Gewährleistung.

- Einsatz- bzw. Umgebungsbedingungen außerhalb der angegebenen technischen Daten oder Nutzung des Produktes im Freien oder unter direkter Sonneneinstrahlung.
- 2. Verwendung für Kernkraftwerke, Eisenbahnen, Luftfahrt, Raumfahrtausrüstung, Schiffe, Fahrzeuge, militärische Anwendungen, Ausrüstungen, die das Leben, die körperliche Unversehrtheit und das Eigentum von Menschen betreffen, Treibstoffausrüstungen, Unterhaltungsausrüstungen, Notabschaltkreise, Presskupplungen, Bremskreise, Sicherheitsausrüstungen usw. sowie für Anwendungen, die nicht den technischen Daten von Katalogen und Betriebsanleitungen entsprechen.
- 3. Verwendung für Verriegelungsschaltungen, außer für die Verwendung mit doppelter Verriegelung, wie z. B. die Installation einer mechanischen Schutzfunktion im Falle eines Ausfalls. Bitte überprüfen Sie das Produkt regelmäßig, um sicherzustellen, dass es ordnungsgemäß funktioniert.

⚠ Achtung

Wir entwickeln, konstruieren und fertigen unsere Produkte für den Einsatz in automatischen Steuerungssystemen für den friedlichen Einsatz in der Fertigungsindustrie.

Die Verwendung in nicht-verarbeitenden Industrien ist nicht abgedeckt.

Die von uns hergestellten und verkauften Produkte können nicht für die in den Messvorschriften genannten Transaktionen oder Zertifizierungen verwendet werden. Nach den neuen Messvorschriften dürfen in Japan ausschließlich SI-Einheiten verwendet werden.

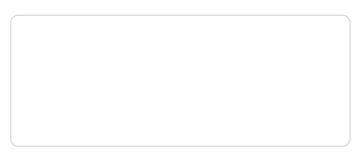
Einhaltung von Vorschriften

Das Produkt unterliegt den folgenden Bestimmungen zur "Einhaltung von Vorschriften".

Lesen Sie diese Punkte durch und erklären Sie Ihr Einverständnis, bevor Sie das Produkt verwenden.

Einhaltung von Vorschriften

- Die Verwendung von SMC-Produkten in Fertigungsmaschinen von Herstellern von Massenvernichtungswaffen oder sonstigen Waffen ist strengstens untersagt.
- 2. Der Export von SMC-Produkten oder -Technologie von einem Land in ein anderes hat nach den geltenden Sicherheitsvorschriften und -normen der an der Transaktion beteiligten Länder zu erfolgen. Vor dem internationalen Versand eines jeglichen SMC-Produkts ist sicherzustellen, dass alle nationalen Vorschriften in Bezug auf den Export bekannt sind und befolgt werden.



www.smclt.lt

SMC Corporation (Europe)

Austria +43 (0)2262622800 www.smc.at Belgium +32 (0)33551464 www.smc.be Bulgaria +359 (0)2807670 Croatia +385 (0)13707288 www.smc.hr Czech Republic +420 541424611 Denmark +45 70252900 Estonia +372 651 0370 Finland +358 207513513 France Germany +49 (0)61034020 Greece +30 210 2717265 +36 23513000 Hungary Ireland +353 (0)14039000 +39 03990691 Italy Latvia +371 67817700

www.smc.bg www.smc.cz www.smcdk.com www.smcee.ee www.smc.fi +33 (0)164761000 www.smc-france.fr www.smc.de www.smchellas.gr www.smc.hu www.smcautomation.ie www.smcitalia.it www.smc.lv

office.at@smc.com info@smc.be sales.bg@smc.com sales.hr@smc.com office at@smc.com smc.dk@smc.com info.ee@smc.com smc.fi@smc.com supportclient.fr@smc.com info.de@smc.com sales@smchellas.gr office.hu@smc.com technical.ie@smc.com mailbox it@smc.com info.lv@smc.com

Lithuania +370 5 2308118 Netherlands +31 (0)205318888 Norway +47 67129020 +48 22 344 40 00 Poland +351 214724500 Portugal Romania +40 213205111 Russia +7 (812)3036600 Slovakia +421 (0)413213212 Slovenia +386 (0)73885412 Spain +34 945184100 Sweden +46 (0)86031240 Switzerland +41 (0)523963131 Turkey +90 212 489 0 440 UK +44 (0)845 121 5122 www.smc.uk

www.smc.nl www.smc-norge.no www.smc.pl www.smc.eu www.smcromania.ro www.smc.eu www.smc.sk www.smc.si www.smc.eu www.smc.nu www.smc.ch www.smcturkey.com.tr satis.tr@smc.com

info.lt@smc.com info@smc.nl post.no@smc.com office.pl@smc.com apoiocliente.pt@smc.com office.ro@smc.com sales@smcru.com sales.sk@smc.com office.si@smc.com post.es@smc.com order.se@smc.com helpcenter.ch@smc.com sales.gb@smc.com

South Africa +27 10 900 1233

www.smcza.co.za

Sales.za@smc.com